



Grease Poly HT 2-S

Vysokoteplotní ložiskové plastické mazivo

Popis

Grease Poly HT S je speciální typ plastického maziva vyrobený na bázi polymočoviny. Dlouhá životnost organického zahušťovadla ve spojení se syntetickým olejem a balíkem aditiv poskytuje mazivu vynikající vlastnosti proti opotřebení, EP vlastnosti, vysokou oxidační stabilitu a antikorozi odolnost. Jedná se o vynikající mazivo pro mazání ložisek a dalších mechanismů vystavených kombinaci působení vysokých teplot, vysokého zatížení a přítomnosti vody.

Vzhledem k tomu, že plastické mazivo Poly HT S neobsahuje žádná kovová mýdla, je jejich odolnost vůči oxidaci a stárnutí mnohem lepší, ve srovnání s konvenčními plastickými mazivy postavenými na komplexních, či jednoduchých mýdlech, která jsou většinou používána pro tento účel.

Aplikace

Grease Poly HT S je plastické mazivo určené pro mazání ložisek a mechanismů v těžkých provozních podmínkách, jako je např. mazání ložisek na kontinuálním lití, kde současně působí:

- vysoká provozní teplota (až do 200°C a špičkově až do 220 °C)
- vysoký ferostatický tlak
- velké množství chladicí vody
- vysoká kontaminace oxidy kovů, tvrdých částic, pásků, ...
- dlouhé rozvody centrálního mazání

Vlastnosti / přednosti

- Vysoká pracovní mechanická stabilita
- Nízká závislost konzistence na zvýšení teploty
- Velmi dobré chování vůči vodě a odolnost vůči vymývání vodou
- Vynikající těsnicí schopnost, která brání znečištění částicemi
- Velmi dobré tokové vlastnosti v širokém rozsahu teplot
- Dlouhá životnost plastického maziva
- Vynikající poměr cena/výkon

Všechny údaje uvedené v tomto technickém listě jsou pouze orientační a mohou se v průběhu výroby lišit



Technické údaje

	Testovací metoda	HT 2-S
Vzhled / barva		světle hnědá
Typ základového oleje		syntetický
Viskozita základového oleje při 40°C, cSt		320
Penetrace 60W, 25 °C , x 0,1 mm	ASTM D-217	265-295
Čtyřkuličkový test <ul style="list-style-type: none">● diametr opotřebení, 1 hod/40 kg, mm● diametr opotřebení, 1 hod/80 kg, mm	IP 239	0,40 0,40
Bod skápnutí, °C	ASTM D-566	>250
Třída konzistence NLGI		2
Hustota při 25 °C		0,942
Ztráta odpařením, % váhových, 22 hod/100°C	ASTM D-971	0,25
EMCOR test	DIN 51 802	1
Koroze na mědi, 100°C, 24 hod.	ASTM D-4048	1b
Teplotní okruh nasazení, °C		-30 až 200

Všechny údaje uvedené v tomto technickém listě jsou pouze orientační a mohou se v průběhu výroby lišit